

江南市型鑄鉄製マンホールふた認定基準及び認定申請提出要領

1. 目的

江南市の公共下水道事業等において使用するマンホール蓋を認定する場合の基準として規定する。

2. 認定基準

認定については製造工場ごとに申請し、下記の条件を満たすものとする。

- (1) 公益社団法人 日本下水道協会の認定工場で製作されたものであること。
- (2) 江南市長に認定申請書を提出し、その内容が適正と認められること。(様式1)
- (3) 愛知県内の自治体への納入実績が3年以上あること。(様式2)
- (4) 江南市型マンホール性能規定書に適合し、検査要領に基づき、公平性・中立性を確保できる第3者機関での検査を実施し、検査報告書(状況写真添付など)を添付すること。

3. 認定通知

認定基準に基づいて審査した結果は、速やかに申請者に通知するものとする。

(様式3、様式4)

4. 認定期間

認定の有効期限は5ヶ年とする。

5. 認定の更新

認定の更新については、認定期間内に申請を行った場合に限り、変更のない添付書類及び工場検査を省略することができる。

また、認定基準に基づいて審査した結果は、速やかに申請者に通知するものとする。

(様式5)

6. 認定の取り消し

認定した製品(製造業者)において下記の事項が生じたときは、江南市の認定を取り消すものとする。(様式6)

- (1) 公益社団法人 日本下水道協会の認定工場でなくなった場合
- (2) 認定申請の内容が履行されなかった場合
- (3) 不正や反社会な事実が認められた場合
- (4) 自ら廃業又は認定の取り消しを申し出た場合

また、認定期間中の納入実績が著しく少ない製品は、認定の取り消しを行うことがある。

7. その他

- (1) 江南市は認定期間内において認定申請書の内容確認など、必要に応じ立ち入り検査の実施及び書類の提出を求めることができる。
- (2) 合格した製品の納入後であっても、江南市が検査の必要があると認めたときは、納入した製品の中から随時抜き取り検査を行うことができる。
- (3) 江南市が行う材質検査、製品検査及び立ち入り検査等に要する費用は、製造業者の負担とする。
- (4) 製造業者の納入実績報告を単年度ごとに作成し、翌年度の4月末までに提出するものとする。
- (5) この基準に疑義が生じた場合は、江南市の指示又は両者の協議によるものとする。

8. 提出書類

別表1 認定申請事務処理の流れにより提出書類は次のとおりとする。

【申請時】

提出書類はA4とし、ファイルに綴じて提出すること。

- ① 認定申請書（様式1）
- ② 納入実績報告書（様式2）
- ③ 緊急時連絡体制表（クレーム時・事故時・災害時等）
- ④ 製作図面（2部）
- ⑤ 日本工業規格表示許可書の写し
- ⑥ 公益社団法人 日本下水道協会下水道用資機材製造工場認定書の写し
- ⑦ 品質管理体制表及び社内検査体制表
- ⑧ その他江南市が必要と認めた書類

【検査報告時】

- ① 検査報告書
- ② 検査状況写真

【更新時】

- ① 認定申請書（様式1）
- ② 納入実績報告書（様式2）
- ③ 公益社団法人 日本下水道協会下水道用資機材製造工場認定書の写し
- ④ その他江南市が必要と認めた書類

9. 申請期間

平成28年8月1日から随時

様式1

認定番号 江下発 第 号

年 月 日

(あて先)

江南市長 様

(申請者)

住 所 〒

会 社 名

代表者名

㊞

電 話

F A X

担当部課名

フリガナ
担当者名

江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた認定申請書（新規・更新）

江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふたの認定を受けたいので別添書類を添えて申請いたします。

なお、この申請書及び添付資料については事実と相違ないことを誓約します。

記

1. 製造（申請）工場

工 場 名

所 在 地 〒

2. 製 品 名

名 称

規 格

型式番号等

3. 添 付 書 類

- ・納入実績報告書（様式2）
- ・緊急時連絡体制表
- ・製作図面（2部）
- ・日本工業規格表示許可書（写し）
- ・品質管理体制表及び社内検査体制表
- ・その他江南市が必要と認めた書類

様式2

年 月 日

江南市長様

住 所 〒

会 社 名

代表者名

㊞

年度鋳鉄製マンホールふた納入実績報告書

標記の件について、下記のとおり愛知県内における過去3カ年の納入実績を、江南市型鋳鉄製マンホールふた認定基準に基づき報告します。

(単位：組)

年度	納入先自治体名	工事名	施工業者	T-14	T-25	合計
合 計						

・同一年度内に納入実績がある場合は、その代表的な納入実績を抽出して記載することができる。

・行が不足する場合は、適宜行を追加して記入して下さい。

様式3

江 下 発 第 号
年 月 日

(申請者)

会 社 名

代 表 者

様

江 南 市 長

江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた製造工場認定通知書

年 月 日付けで認定申請のあった件については、江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた認定基準に適合していると認められるので承認します。

記

1. 認定番号

認定番号 江下発 第 号

2. 認定期間等

年 月 日 から 年 月 日

3. 認定工場名

名 称

所 在 地

4. 製品名

名 称

規 格

形式番号等

様式4

江 下 発 第 号
年 月 日

(申請者)

会 社 名

代 表 者

様

江 南 市 長

江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた製造工場認定不承認通知書

年 月 日付けで認定申請（更新申請）のあった件については、江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた認定基準に適合していないため承認できません。

記

1. 製造（申請）工場

工 場 名

所 在 地 〒

2. 認定不承認の理由

様式5

江 下 発 第 号
年 月 日

(申請者)

会 社 名

代 表 者

様

江 南 市 長

江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた製造工場更新認定通知書

年 月 日付けで更新申請のあった件については、江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた認定基準に適合していると認められるため更新を承認します。

記

1. 認定番号

認定番号 江 下 発 第 号

2. 認定期間等

年 月 日 から 年 月 日

3. 認定工場名

名 称

所 在 地

様式6

江 下 発 第 号
年 月 日

(申請者)

会 社 名

代 表 者

様

江 南 市 長

江南市型下水道用鋳鉄製マンホールふた認定取り消し通知書

標記の件について、江南市型鋳鉄製マンホールふた認定基準の認定取り消し項目に該当する事項が生じたため、貴社製品の認定を取り消します。

記

1. 認定工場

住 所

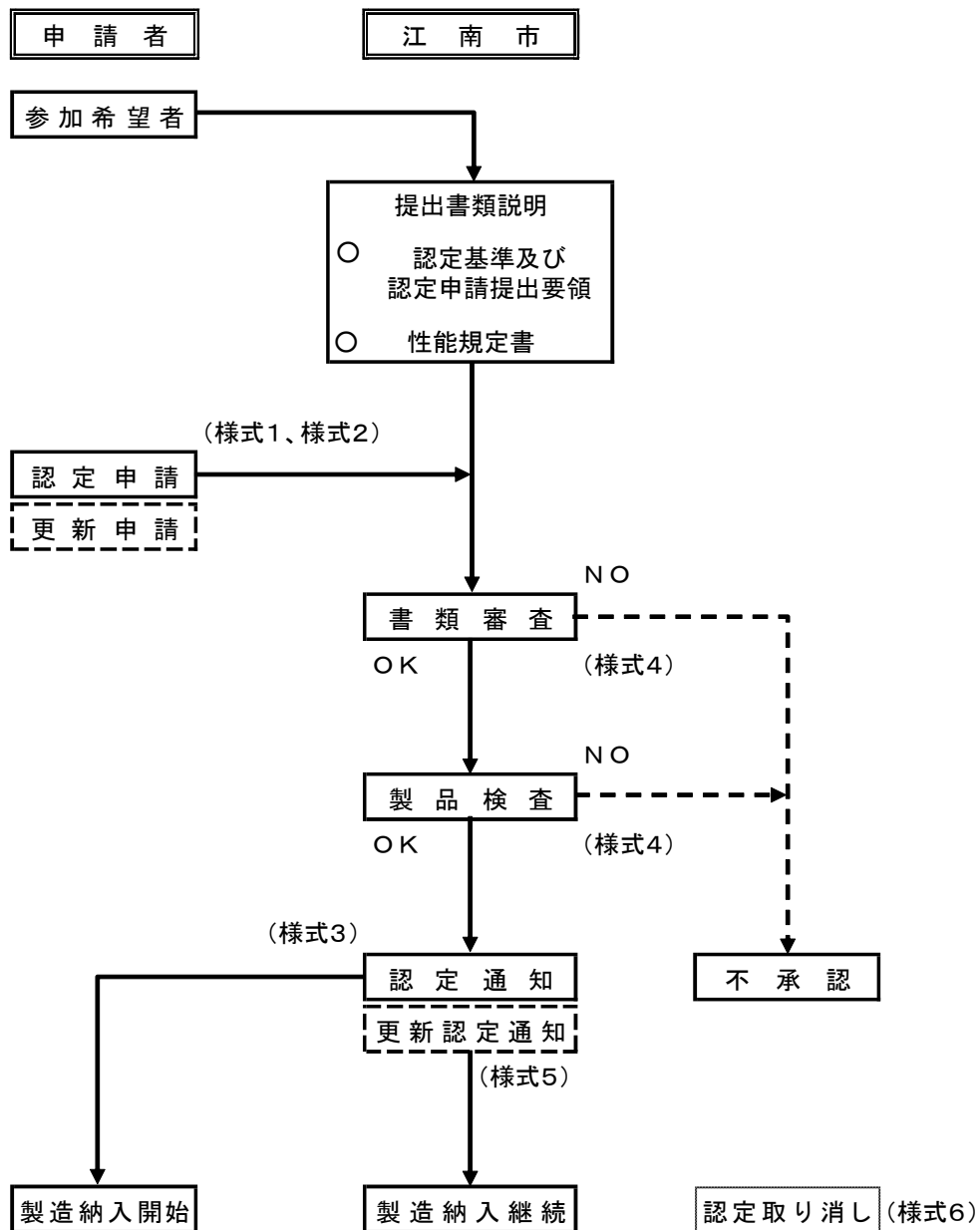
名 称

型式番号等

認定年月及び認定番号

2. 取り消しの理由

別表1 認定申請事務処理手続きの流れ



注) 更新手続きについては、認定申請手続きに準じる。